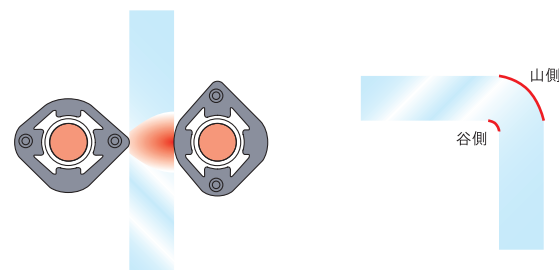


SUN Double Pipe Heater

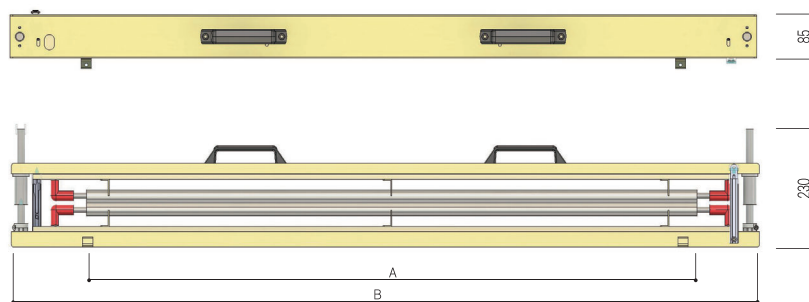


- 熱可塑樹脂板を二本のサン・パイプヒーターで挟み、両面から同時に加熱軟化させるヒーターです。
- ハンドルを両手で持ち上げると上部ヒーターがロックされますので、材料をセットし、もう一度上部ヒーターを持ち上げるとロックが解除され材料を挟み込むことができます。
- 両面同時加熱により、加熱時間を大幅に短縮します。
- 異なる四種類のR辺の選択により、広い加熱幅を要する山側と狭い幅でよい谷側への個別加熱ができ、折り曲げに適した加熱方法が選べます。
- ヒーターの温度を個別に変えることにより、無理のない折り曲げ加工を助けます。
- 困難とされる短い端面の折り曲げにも、挟み込む寸法さえあれば均一加工ができます。



- 大きなRで山側を、小さなRで谷側を加熱することで、山側は幅広く加熱され、谷側はシャープに加熱することができます。

■概形図



仕様／型式	WSPⅢ-1200	WSPⅢ-1800
有効長(mm)	1200	1800
電圧(V)	100	100
最大出力(W)	400×2	600×2
温度(℃)	常温～230	常温～230
寸法A(mm)	1,300	1,900
寸法B(mm)	1,470	2,070
価格	¥288,000	¥318,000

※弊社では常に品質改善に努めておりますので、製品の形状や仕様がカタログ掲載の物と異なる場合があります。あらかじめご了承下さい。



いつも新しく、さらにその先へー
株式会社 三陽工業

大阪本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町3-4-21
TEL (06) 6561-5543 FAX (06) 6567-0284
東京支店 〒120-0005 東京都足立区綾瀬3-15-20-3F
TEL (03) 5849-7700 FAX (03) 5849-7701
U R L <https://www.sanyokogyo.jp/>

お問い合わせ先